

KÜHLERSCHUTZ SF G 12+

Violett eingefärbter Universal-Kühlerschutz nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfrei

Beschreibung

KÜHLERSCHUTZ SF G 12+ ist ein nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfreies Kühlerschutzmittel, welches vor der Verwendung mit Wasser verdünnt werden muss. Es schützt gegen Korrosion und Kavitation, verhindert Ablagerungen und Schaumbildung. **KÜHLERSCHUTZ SF G 12+** ist für Wechselintervalle bis zu 8 Jahren geeignet. Es ist mit allen silikatfreien Marken- Frostschutzmitteln und mit dem VW-Kühlerfrostschutz G 11, sowie mit Kühlerfrostschutzmittel nach MB 325.0 kompatibel.

KÜHLERSCHUTZ SF G 12+ ist violett eingefärbt.

Anwendungsbereich

KÜHLERSCHUTZ SF G 12+ wurde für den Einsatz in modernen flüssigkeitsgeköhlten Verbrennungsmotoren, inkl. Aluminiummotoren, entwickelt. **KÜHLERSCHUTZ SF G 12+** sollte vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit Wasser gemischt und in einer Konzentration von 30 bis 50 Vol. % eingesetzt werden. Zur Aufbereitung des Kühlerschutzes muss sauberes, nicht allzu hartes Wasser verwendet werden. Nicht geeignet sind Grubenwasser, Meerwasser, Brackwasser, Solen und Industrieabwasser. Die Analysenwerte des Wassers dürfen folgende Grenzwerte nicht überschreiten:

Wasserhärte: 0-20° dH (0-3,6 mmol/l)

Chloridgehalt: max. 100 ppm

Sulfatgehalt: max. 100 ppm

Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Wert*
Dichte 20 °C	g/ml	1,113
Siedepunkt	°C	170
Wassergehalt	%	max. 5

*sind Durchschnittswerte und können im Rahmen der Norm schwanken.

Leistungsvermögen

AS 2108-2004

ASTM D1384

ASTM D2870

ASTM D3306

ASTM D4340

BS 6580

MB 325.3

SAE J 1034

MAN 324 Typ SNF

JIS K 2234

PN-C-40007

Ford WSS-M97B44-D

GM 6277M

GMW3420

ÖNORM V 5123

VW TL 774 Typ D/F (CL 12+)

Mischtablette

Anteil Kühler-schutz	Anteil Was-ser	Frostschutz bis
1	2	Min. -18°C
2	3	Min. -25°C
1	1	Max. -38°C