QMD Produktspezifikation
Dopetac sulfo 100®

dotierte Formaktivkohle - Nenndurchmesser 4 mm

Rohstoffbasis:

- Holzkohle, organische Bindemittel, wasserdampfaktiviert

Besondere Eigenschaften:

- dotierte Aktivkohle auf Metallcarbonat-Basis
- vollständig offenes Porensystem (auch Mikroporen)
- sehr gute physikalische Adsorptionsleistung, sehr gute Chemisorptionsleistung

Anwendungsgebiet:

Entschwefelung von Gasströmen (sauerstoffreich, sauerstoffarm)

Spezifikationen	Einheit	Wert	Prüfmethode
Pelletdurchmesser > 3,15 mm	Gew.-%	> 95	AdFiS TM 03*
Rütteldichte	kg/m³	470 ±20	DIN EN ISO 787 Teil 11
Iodzahl	g/kg	> 1000	AWWA B 600-78
Härte (Rollabriebhärte)	Gew.-%	> 99	AdFiS TM 01*
Wassergehalt - bei Verpackung	Gew.-%	< 10	DIN 51718

weitere typische Produkteigenschaften (zur Information)

Schüttdichte	kg/ m³	465 ±20	AdFiS TM 04*
Benzolbeladung aus der Luft, 20 °C bei p/p_s 0,9 0,1	Gew.-%	 > 32 > 27	AdFiS TM 07a*
Gesamtaschegehalt	Gew.-%	17 ±3	DIN 51719 (650°C)
pH-Wert		>11	CEFIC 3.6

*AdFiS-Methode; p_s: Dampfdruck Benzol, Sättigungskonzentration 320 g/m^3

Die Spezifikationsdaten stellen unsere Standard-Produktspezifikationen dar und basieren auf Mittelwerten aus der laufenden Produktion.

Die Analysen werden direkt nach der Produktion durchgeführt. Während der Lagerung der Aktivkohle können sich die Analysewerte aufgrund der „Alterung“ des Produktes verändern. Die Funktionsweise der Aktivkohle bei der Entschwefelung von Gasströmen wird dadurch jedoch nicht beeinträchtigt.

Hinweise zum Transport, zur Lagerung und zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt dopetac sulfo 100®.

Standardverpackungen:
20 kg Ventilsäcke Papier auf Palette
Big-Bag auf Palette (Abpackungsgrößen Big Bag: 205, 300, 320, 365, 410, 460, 500, 550 kg)
andere Verpackungen auf Anfrage