PRODUKTINFORMATION

Made in Germany

KÜHLERSCHUTZ SH G13

Violett eingefärbter Universal-Kühlerschutz nitrit-, amin-, borat- und phosphatfrei, silikathaltig.

Beschreibung

KÜHLERSCHUTZ SH G13 ist ein violett eingefärbtes, nitrit-, amin-, borat- und phosphatfreies, silikathaltiges Kühlerschutzmittel, auf Basis von Ethylenglykol und Glycerol. Die Formulierung der neuesten Generation bietet einen langlebigen Schutz aller Metalle, darunter auch Aluminium, dank hochwirksamer Additive.

Anwendungsbereich

KÜHLERSCHUTZ SH G13 bietet einen leistungsfähigen Frost- und Korrosionsschutz und kann ohne Einschränkungen in Motoren aus Gusseisen, Aluminium und oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen verwendet werden. **KÜHLERSCHUTZ SH G13** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. **KÜHLERSCHUTZ SH G13** lässt sich mit den meisten auf Ethylenglykol basierenden Kühlerschutzmitteln mischen. **KÜHLERSCHUTZ SH G13** muss vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit Wasser gemischt und in einer Konzentration von 30 bis 50 Vol. % eingesetzt werden. Zur Aufbereitung des Kühlerschutzes muss sauberes, nicht allzu hartes Wasser verwendet werden. Die Analysenwerte des Wassers dürfen folgende Grenzwerte nicht überschreiten:

Wasserhärte: 0-20° dH (0-3,6 mmol/l)
Chloridgehalt: max. 100 ppm
Sulfatgehalt: max. 100 ppm

KÜHLERSCHUTZ SH G13 wird in der VW-Gruppe ab Bj. 2010 empfohlen.

Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Wert*
Dichte 20 °C	g/ml	1,140
pH-Wert	pH	8,6
Siedepunkt	°C	170
Flammpunkt (COC)	°C	120
Wassergehalt	%	2,8

*sind Durchschnittswerte und können im Rahmen der Norm schwanken.

Leistungsvermögen

VW-TL 774 J (CL 13)

Mischtabelle

Anteil Kühlerschutz	Anteil Wasser	Frostschutz bis
1	2	Min. -18°C
2	3	Min. -25°C
1	1	Max. -35°C

Stand Oktober 2017